

ФУТЕРОВКА

Проблема

- При использовании обычных материалов в хранилищах и бункерах часто возникают задержки в работе в связи с налипанием и застреванием.
- Они происходят из-за несоответствующего коэффициента трения между стенкой и материалом, что затрудняет равномерное выливание материала.
- Это приводит к блокировке и перегруженности.

Решение

В большинстве случаев подходящим решением является использование футеровки из термопластичных материалов.

Низкий коэффициент трения и отличная износостойкость футеровки предотвращают прилипание и оказывают существенное влияние на характеристики текучести материалов.

Область применения и примеры

Горнодобывающая отрасль

- Кузова внедорожных грузовых автомобилей
- Желоба
- Воронкообразные бункеры
- Скрепки
- Футеровка лопаты
- Футеровка штабелеукладчиков/ковшей погрузочных экскаваторов
- Футеровка ковшов канатно-скрепковых погрузочных экскаваторов
- Ковши фронтальных погрузчиков

Транспорт

- On-Road Truck Beds
- Railcars/Wagons
- Ship Holds

При работе с сыпучими материалами

- | | |
|-------------------------|----------------------------------|
| • Ископаемый уголь | • Кремнистый песок |
| • Железная руда | • Древесные стружки |
| • Глина | • Моющее средство на основе мыла |
| • Медный концентрат | • Карбонат калия |
| • Известняк | • Цинковый концентрат |
| • Кальцинированная сода | • Фосфат |
| • Огнетушащие порошки | • Соль |
| • Никелевая руда | • Пыль |
| • Торф | • Тальк |
| • Синтетический гипс | • Боксит |
| • Каолиновая глина | • Асфальт |

Хранение и погрузочно-разгрузочные работы

- Хранилища, баки, бункеры
- Загрузочные бункеры возврата
- Приемные бункеры для самосвалов
- Железнодорожные приемные бункеры
- Загрузочные воронки
- Бульдозерные отвалы
- Раздвижные опоры
- Отбойники
- Скрепки на гибкой пластине или ремнем биле

Обработка

- Бункеры суточного запаса
- Промежуточные бункеры
- Дозирующие бункеры
- Бункеры для хранения
- Воронкообразные бункеры
- Желоба
- Загрузочные устройства
- Шнековый конвейер
- Screw Conveyors



БАЗОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ФУТЕРОВКИ KOTERM PE-UHMW

KOTERM HX-SLIDE (синий)

- PE-UHMW с более высоким сопротивлением износу и истиранию по сравнению с KOTERM 1000
- Улучшенные характеристики текучести
- Выдерживает нагрузки до 180 °C (включая горячий асфальт)

KOTERM 1000 (естественный, зеленый, черный)

- PE-UHMW со сбалансированными свойствами
- Хорошее сопротивление износу и истиранию
- Хорошие характеристики текучести
- Отличные ударные свойства
- Одобрен FDA

KOTERM X-SLIDE (черный)

- PE-UHMW со сбалансированными свойствами
- Хорошее сопротивление износу и истиранию
- Отличные ударные свойства

KOTERM 1000 FR (черный, серебристый)

- E-UHMW со сбалансированными свойствами
- Хорошее сопротивление износу и истиранию
- PE-UHMW с самогасящимися свойствами
- Соответствует требованиям класса UL 94 V0

KOTERM 1000 FREX (черный)

- PE-UHMW со сбалансированными свойствами
- Хорошее сопротивление износу и истиранию
- PE-UHMW с самогасящимися свойствами (класс UL 94 V0)
- Антистатический

KOTERM 1000AST (черный)

- PE-UHMW со сбалансированными свойствами
- Хорошее сопротивление износу и истиранию
- PE-UHMW с более низким удельным поверхностным сопротивлением

KOTERM 1000 R (черный – вторично переработанный)

- Более низкие показатели и более низкая стоимость по сравнению с исходным KOTERM 1000
- Хорошее сочетание цены и качества для областей применения с относительно низкими требованиями

KOTERM 500 (естественный, зеленый, черный)

- Для областей применения с относительно низкими требованиями к сопротивлению износу и ударным нагрузкам
- KOTERM 500 можно рассматривать как экономичную альтернативу KOTERM 1000

	KOTERM HX-SLIDE	KOTERM 1000	KOTERM X-SLIDE	KOTERM 1000 FR	KOTERM 1000 FREX	KOTERM 1000 AST	KOTERM 1000 R	KOTERM 500
Износостойкость	+++	++	++	++	++	++	+	+
Характеристики сползания	+++	++	+++	++	++	++	+	+
Воспламеняемость	-	-	-	+++	+++	-	-	-
Стойкость к воздействию ультрафиолетового излучения	+++	по желанию заказчика	++	по желанию заказчика	по желанию заказчика	++	по желанию заказчика	по желанию заказчика
Раб. темп. °C, непрерывный режим	-250..110	-250..80	-250..80	-250..80	-250..80	-250..80	-250..80	-250..80
Раб. темп. °C, кратковременный режим	-250..180	-250..130	-250..130	-250..130	-250..130	-250..130	-250..130	-250..130

+++ очень хорошо
++ хорошо

